

角パイプ〈未研磨・ヘアライン・ファイン・準鏡面〉

D…………未研磨 H…………HL F…………ファイン ※…………SUS430HLあり 準鏡面…………別途研磨
[4]6…………長さ4,000、6,000mmあり [6] ……長さ6,000mmあり

SUS304 角パイプ〈未研磨・ヘアライン・ファイン・準鏡面〉

単位：mm

サイ ズ 辺 × 辺	厚さ 長さ	1.0	1.2	1.5	2.0	3.0
9 × 9	4M	D H F				
10 × 10	4M	D H F	D H F			
12 × 12	〃	D H F	D H F			
13 × 13	〃		D H F			
14 × 14	〃	D H F	D H F	D H F		
16 × 16	5M	D H F	D H F	D 4 6 H 6 F 6		
19 × 19	〃	D H F	D H F	D 4 6 H 6 F 6	D H F	
20 × 20	〃		D H F	D 4 6 H 6 F		
21 × 21	〃	D H F	D H F	D H F		
22 × 22	〃	D H F	D H F	D H F		
24 × 24	〃	D H F	D H F	D H F		
25 × 25	〃		D 4 6 H 6 F	D 4 6 H 6 F 6		
25.4 × 25.4	〃		D H F	D H F		
28.6 × 28.6	〃	D H F	D H F	D H F		
30 × 30	〃		D 4 6 H 6 F	D 4 6 H 6 F 6	D H F	
32 × 32	〃		D H F	D 4 6 H 6 F 6	D H F	
35 × 35	〃		D H F	D H F		
38.5 × 38.5	〃		D H F	D H F	D H F	
40 × 40	〃			D 4 6 H 6 F 6	D 4 6 H 6 F 6	
41 × 41	〃		D H F	D 6 H 6 F 6	D H F	
46 × 46	〃			D H F	D H F	
50 × 50	〃			D 4 6 H 6 F 6	D 4 6 H 6 F 6	D 4 6 H 6 F 6
60 × 60	〃			D 6 H 6 F 6	D 6 H 6 F 6	D H F
75 × 75	〃			D 6 H 6 F 6	D 6 H 6 F 6	D H F
100 × 100	〃				D 6 H 6 F 6	D H F
19 × 10	4M	D H F	D H F			
22 × 12	5M	D H F	D H F	D H F		
24 × 14	〃	D H F	D H F	D H F	D H F	
25 × 12	〃		D H F	D H F		
30 × 20	〃		D H F	D 4 6 H 6 F 6		
30 × 25	〃		D H F	D H F		
32 × 16	〃	D H F ※	D H F ※	D 4 6 H 6 F 6		
40 × 18	〃	D H F	D H F	D H F		
40 × 20	〃		D H F	D 4 6 H 6 F 6	D H F	
40 × 25	〃		D H F	D 4 6 H 6 F 6	D H F	
50 × 20	〃		D H	D H F	D H F	
50 × 25	〃			D 6 H 6 F 6	D H F	
50 × 30	〃			D 4 6 H 6 F 6	D H F	
51 × 26	〃		D H F	D 6 H 6 F 6	D H F	
60 × 25	〃			D H F	D H F	
60 × 30	〃			D 4 6 H 6 F 6	D 4 6 H 6 F 6	
60 × 40	〃			D H F	D H F	D H F
61 × 32	〃			D 6 H 6 F 6	D H F	
65 × 18	〃		D H F	D H F		
70 × 25	〃			D H F	D H F	
70 × 30	〃			D H F	D H F	
75 × 45	〃			D 6 H 6 F 6	D 6 H 6 F 6	D H F
80 × 40	〃			D 6 H 6 F 6	D 6 H 6 F 6	D H F
90 × 30	〃			D 6 H 6 F 6	D H F	D H F
90 × 50	〃				D H F	D H F
100 × 40	〃				D H F	D H F
100 × 50	〃				D 6 H 6 F 6	D 6 H 6 F 6
120 × 60	〃				D H F	D H F
125 × 75	〃				D H F	D H F
150 × 50	〃				D H F	D H F

D H F 印は即納品です。

スチールだからこそできる
あらゆる表面肌の在庫とラインナップ。
全ての商品は1本からお届けします。



- シルバー仕上げ
スチールオリジナルパイプレーション研磨
- シルバー仕上げは1本より研磨対応しております。

寸法公差基準表

辺の長さ	30mm未満	±0.2mm
	30mm～50mm	±0.25mm
	50mm以上	±0.5%
厚 さ	使用した材料のJIS規格に定める許容差	
長 さ	定尺	+30mm
	4～5m	－0
曲 り	全長に対し	0.3%

大型角パイプ

SUS304 大型厚肉角パイプ〈未研磨〉

定尺6,000mm・単位：mm

サイ ズ 辺 × 辺	3.0		4.0		5.0		6.0		9.0		12.0	
	重 量 kg/m	断面積 cm ²	重 量 kg/m	断面積 cm ²	重 量 kg/m	断面積 cm ²	重 量 kg/m	断面積 cm ²	重 量 kg/m	断面積 cm ²	重 量 kg/m	断面積 cm ²
40× 40	3.34	4.208	4.24	5.348								
50× 50	4.29	5.408	5.51	6.948	6.63	8.356						
60× 60	5.24	6.608	6.78	8.548	8.21	10.36						
75× 75	6.67	8.408	8.68	10.95	10.6	13.36						
80× 80	7.14	9.008	9.32	11.75								
90× 90	8.10	10.21	10.6	13.35								
100×100	9.05	11.41	11.9	14.95	14.6	18.36	17.2	21.63	24.4	30.67		
110×110	10.0	12.61	13.1	16.55								
120×120	11.0	13.81	14.4	18.15	17.7	22.36	21.0	26.43				
125×125	11.4	14.41	15.0	18.95	18.5	23.36	21.9	27.63	31.5	39.67		
150×150	13.8	17.41	18.2	22.95	22.5	28.36	26.7	33.63	38.7	48.67	49.7	62.53
175×175	16.2	20.41	21.4	26.95	26.5	33.36	31.4	39.63	45.7	57.67	59.2	74.53
200×200	18.6	23.41	24.5	30.95	30.4	38.36	36.2	45.63	52.9	66.67	68.7	86.53
250×250			30.9	38.95	38.4	48.36	45.7	57.63	67.2	84.67	87.7	110.5
300×300			37.2	46.95	46.3	58.36	55.2	69.63	81.4	102.7	107.0	134.5
60× 30	3.81	4.808	4.88	6.148								
75× 45	5.24	6.608	6.78	8.548								
80× 40	5.24	6.608	6.78	8.548								
90× 50	6.19	7.808	8.05	10.15								
100× 40	6.19	7.808	8.05	10.15								
100× 50	6.67	8.408	8.68	10.95	10.6	13.36	12.4	15.63				
125× 75	9.05	11.41	11.9	14.95	14.6	18.36	17.2	21.63				
150× 75	10.2	12.91	13.4	16.95	16.5	20.86	19.5	24.63				
150×100	11.4	14.41	15.0	18.95	18.5	23.36	21.9	27.63	31.5	39.67		
200× 75	12.6	15.91	16.6	20.95	20.5	25.86	24.4	30.63				
200×100	13.8	17.41	18.2	22.95	22.5	28.36	26.7	33.63	38.7	48.67	49.7	62.53
200×150	16.2	20.41	21.4	26.95	26.5	33.36	31.4	39.63	45.7	57.67	59.2	74.53
250×150	18.7	23.41	24.5	30.95	30.4	38.36	36.2	45.63	52.9	66.67	68.7	86.53
300×200			30.9	38.95	38.4	48.36	45.7	57.63	67.2	84.67	87.7	110.5

※重量を表示しているサイズは即納品です。 ※その他の寸法も製作可能ですので、ご相談ください。

寸法公差基準表

項目及び寸法の区分		許 容 差
辺 の 長 さ	40～100mm	±0.5mm
	101mm以上	±1.0mm
各辺の平板部分の凹凸	辺の長さ：50mm	0.5mm以下
	〃 ：51～100mm	0.5mm以下
	〃 ：101mm以上	辺の長さの0.4%以下
隣りあった平板部分のなす角度		90°±1.0°
長 さ		＋規定せず －0
曲 り		1mm/M以下
ねじれ		0.6mm/M以下
肉厚（I）		±10%
溶接ビードの位置		短辺の中央部
溶接ビードの高さ		肉厚の10%以下

物性値

銅 種	密 度 (g/cm ³)	熱伝導率 (cal/cm/sec/℃)	熱膨張率 (10 ⁻⁶ 1/℃)	縦弾性係数 (×10 ⁴ kg・f/mm ²)	重量計算式
SUS 304 SUS 304L	7.93	0.039	17.3	1.97	*1
SUS 316 SUS 316L	7.98	0.039	16.0	1.97	*2

※重量計算式…*1 W＝0.01586t（A＋B－3.287t） *2 W＝0.01596t（A＋B－3.287t）
W：重量（kg/m） t：厚さ（mm） A、B：辺の長さ（mm）

機械的性質

銅 種	0.2%耐力 (kg・f/mm ²)	引張強さ (kg・f/mm ²)	伸び (%)
SUS 304 SUS 304L	≥21	≥53	≥30
SUS 316 SUS 316L	≥18	≥49	≥30

※尚、機械的性質は丸管時の試験値とする。