

フォーミング成形の優れた技術が高精度の製品を創ります。

SUS304・430 フォーミングアングル (JIS G4320) 単位: mm

サイズ t × A × B × 長さ	304 kg/P	430 kg/P	表面仕上
2×20×20×4,000	2.37	2.30	2B肌
2×25×25×4,000		2.92	2B肌
2×30×30×4,000	● 3.64	● 3.54	2B肌
2×40×40×4,000	● 4.92	● 4.76	2B肌
3×15×15×4,000	2.48		CG肌
3×20×20×4,000	● 3.44	● 3.24	CG肌
3×25×25×4,000	● 4.40	● 4.24	CG肌
3×30×30×4,000	● 5.32	● 5.20	CG肌
3×30×30×6,000	7.98		CG肌
3×40×40×4,000	● 7.24	● 7.04	CG肌
3×40×40×6,000	10.9		CG肌
3×50×50×6,000	13.6		CG肌
4×50×50×6,000	17.8		CG肌
5×40×40×6,000	17.1		CG肌
5×50×50×6,000	21.8		CG肌
5×75×75×6,000	33.7		CG肌
6×50×50×6,000	25.7		CG肌
6×60×60×6,000	31.4		CG肌
6×65×65×6,000	34.3		CG肌
6×75×75×6,000	40.0		CG肌

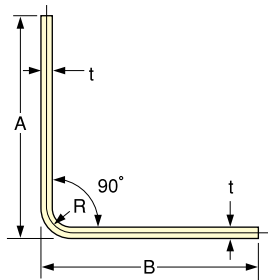
SUS304 フォーミングアングル (スモール) 単位: mm

サイズ t × A × B × 長さ	304 kg/P	表面仕上
1.0 × 9 × 9 × 4,000	0.568	外2面HL SPV
1.0 × 10 × 10 × 4,000	0.632	外2面HL SPV
1.0 × 12 × 12 × 4,000	0.760	外2面HL SPV
1.0 × 13 × 13 × 4,000	0.824	外2面HL SPV
1.0 × 16 × 16 × 4,000	1.01	外2面HL SPV
1.0 × 19 × 19 × 4,000	1.20	外2面HL SPV
1.0 × 25 × 25 × 4,000	1.53	外2面HL SPV
1.2 × 19 × 19 × 4,000	1.39	外2面HL SPV
1.2 × 25 × 25 × 4,000	1.90	外2面HL SPV
1.2 × 30 × 30 × 4,000	2.17	外2面HL SPV
1.2 × 32 × 32 × 4,000	2.32	外2面HL SPV
1.5 × 30 × 30 × 4,000	2.85	外2面HL SPV
1.5 × 32 × 32 × 4,000	3.04	外2面HL SPV

フォーミングアングル・T形鋼

●...外2面ファイン研磨の在庫あり。 ※CG肌=コイルグラインダー研磨
※重量を表示しているサイズは即納品です。

断面形状



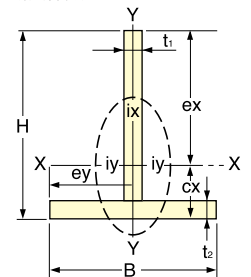
図中Rは角部の曲率半径を示す。



SUS304 T形鋼 (受注生産)

サイズ (mm) H × B × t ₁ × t ₂ × 長さ	kg/m	断面特性								
		断面積 (cm ²)	重心の位置 (cm)		断面二次モーメント (cm ⁴)		断面二次半径 (cm)		断面係数 (cm ³)	
			a	C _x	C _y	I _x	I _y	i _x	i _y	Z _x
50 × 50 × 5 × 5 × 4,000	3.77	4.872	1.41	0	11.4	5.27	1.53	1.04	3.18	2.11
60 × 60 × 6 × 6 × 4,000	5.42	7.016	1.70	0	23.6	10.9	1.83	1.25	5.49	3.64
70 × 70 × 7 × 7 × 4,000	7.38	9.550	1.98	0	43.7	20.3	2.14	1.46	8.71	5.79
80 × 80 × 8 × 8 × 6,000	9.64	12.47	2.26	0	74.6	34.6	2.45	1.66	13.0	8.64
90 × 90 × 9 × 9 × 6,000	12.2	15.79	2.54	0	120	55.3	2.75	1.87	18.5	12.3
100 × 100 × 10 × 10 × 6,000	15.1	19.49	2.83	0	182	84.4	3.06	2.08	25.4	16.9

断面係数



断面二次モーメント $I = aI^2$
断面二次半径 $i = \sqrt{I/a}$
断面係数 $Z = I/e$
(a: 断面積)