

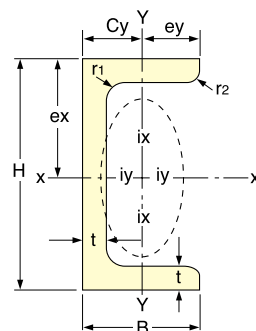
SUS304 (熱間圧延品・溶接品)・316・316L チャンネル (溶接品)

定尺4,000・6,000mm・単位: mm

サイズ t×B×H	kg/P			r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	断面積(a) (cm <sup>2</sup> )	重心の位置 (cm)		断面二次モーメント(i) (cm <sup>4</sup> )		断面二次半径(i) (cm)		断面係数(Z) (cm <sup>3</sup> )	
	SUS304		SUS316L				C <sub>x</sub>	C <sub>y</sub>	I <sub>x</sub>	I <sub>y</sub>	i <sub>x</sub>	i <sub>y</sub>	Z <sub>x</sub>	Z <sub>y</sub>
	4,000	6,000	6,000											
3×20×40		10.8		4	2	2.271	0	0.59	5.22	0.778	1.52	0.585	2.61	0.552
3×25×50		13.7		4	2	2.871	0	0.72	10.6	1.60	1.92	0.746	4.26	0.895
○ 3×40×80		22.3		4.5	2	4.69	0	1.09	46.6	7.07	3.15	1.23	11.6	2.43
○ 3×50×100		28.5		6.5	2	5.990	0	1.32	94.7	14.2	3.98	1.54	18.9	3.86
4×50×100	24.8	37.2	37.4	6.5	3	7.823	0	1.36	121.0	18.2	3.93	1.52	24.2	4.99
5×40×80	24.0	35.9	36.1	4.5	3	7.548	0	1.16	71.1	10.9	3.07	1.20	17.8	3.83
5×50×100	30.6	45.9	46.2	6.5	3	9.643	0	1.40	146.0	22.1	3.89	1.52	29.2	6.16
6×50×100	36.1	54.1	54.4	6.5	4.5	11.37	0	1.43	168.0	25.3	3.85	1.49	33.7	7.09
○ 6×60×120		65.4		6.5	4	13.79	0	1.69	300.0	45.6	4.66	1.82	50.0	10.6
6×65×130	48.0	72.0	72.6	8.5	4	15.12	0	1.80	390.0	58.9	5.08	1.97	60.0	12.5
6×75×150	55.6	83.4	84.0	8.5	4	17.52	0	2.05	609.0	92.3	5.89	2.30	81.2	16.9
○ 6×100×200	74.8	112.0		10	5	23.60	0	2.65	1490.0	225.0	7.94	3.09	149.0	30.6
○ 8×100×200	98.4	148.0		10	6	31.00	0	2.73	1910.0	290.0	7.85	3.06	191.0	39.9
9×75×150	81.2	122.0	122.0	8.5	6	25.54	0	2.16	850.0	129.0	5.77	2.25	113.0	24.2
* 10×100×200	121.0	182.0	183.0	10	7	38.22	0	2.81	2310.0	351.0	7.77	3.03	231.0	48.8

○…溶接品 \*…6M圧延品及び溶接品、4M溶接品 ※重量を表示しているサイズは即納品です。

断面係数



- 直角度: 90°±2°
  - 曲り: 3mm/1m以下
  - 長さ公差: +40mm-0mm
- 断面二次モーメント  $I = ai^2$   
 断面二次半径  $i = \sqrt{I/a}$   
 断面係数  $Z = I/e$   
 (a: 断面積)

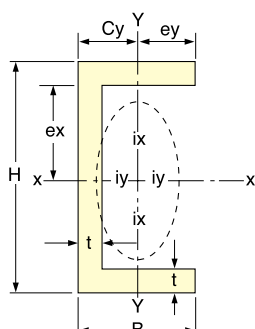
SUS304 ワイドチャンネル (溶接品)

定尺6,000mm・単位: mm

サイズ t×B×H	kg/m	kg/P	断面積(a) (cm <sup>2</sup> )	重心の位置 (cm)		断面二次モーメント(i) (cm <sup>4</sup> )		断面二次半径(i) (cm)		断面係数(Z) (cm <sup>3</sup> )	
				C <sub>x</sub>	C <sub>y</sub>	I <sub>x</sub>	I <sub>y</sub>	i <sub>x</sub>	i <sub>y</sub>	Z <sub>x</sub>	Z <sub>y</sub>
6×65×220	16.1	96.6	20.46	0	1.45	1360	69.6	8.16	1.85	124	13.8
6×65×230	16.6	99.6	21.06	0	1.42	1520	70.4	8.49	1.83	132	13.9
6×75×250	18.5	111.0	23.46	0	1.65	2040	108.0	9.32	2.15	163	18.5
9×75×250	27.3	164.0	34.78	0	1.78	2950	154.0	9.21	2.10	236	26.9
9×90×250	29.4	176.0	37.48	0	2.64	3340	260.0	9.44	2.64	267	38.6
9×90×300	33.0	198.0	41.98	0	2.06	5190	273.0	11.1	2.55	346	39.4
10×90×300	36.5	219.0	46.49	0	2.10	5710	299.0	11.1	2.54	381	43.4
10×100×250	34.1	205.0	43.49	0	2.63	3960	385.0	9.54	2.98	317	52.3
10×100×300	38.1	229.0	48.49	0	2.41	6130	405.0	11.2	2.89	409	53.4

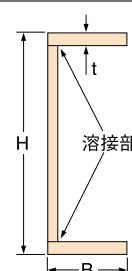
※304L・316・316Lも製作できます。

断面係数



- 直角度: 90°±2°
  - 曲り: 3mm/1m以下
  - 長さ公差: +40mm-0mm
- 断面二次モーメント  $I = ai^2$   
 断面二次半径  $i = \sqrt{I/a}$   
 断面係数  $Z = I/e$   
 (a: 断面積)

製造方法



# フォーミングチャンネル

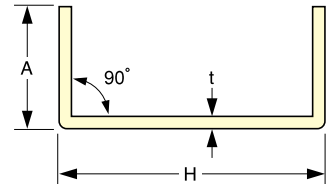
ロールフォーミング

SUS304 コールドチャンネル (角出し) (冷延材)

単位: mm

サイズ t×H×A×長さ	304 kg/P	断面積 (cm <sup>2</sup> )	表面仕上
3× 40×20 ×6,000	11.0	2.19	CG・HL SPV
3× 50×12.5×6,000	10.3	2.01	CG・HL SPV
3× 50×25 ×6,000	13.8	2.79	CG・HL SPV
3× 60×15 ×6,000	12.4	2.47	CG・HL SPV
3× 60×30 ×6,000	16.7	3.39	CG・HL SPV
3× 75×35 ×6,000	20.3	4.14	CG・HL SPV
3× 80×20 ×6,000	16.7	3.37	CG・HL SPV
3× 80×40 ×6,000	22.4	4.59	CG・HL SPV
3×100×25 ×6,000	21.0	4.28	CG・HL SPV
3×100×50 ×6,000	28.1	5.79	CG・HL SPV
3×120×60 ×6,000	33.8	6.99	CG・HL SPV
3×150×50 ×6,000	34.5	7.24	CG・HL SPV
4×100×50 ×6,000	36.3	7.69	CG・HL SPV
5× 80×40 ×6,000	36.9	7.43	CG・HL SPV
5×100×50 ×6,000	46.4	9.73	CG・HL SPV
6× 60×30 ×6,000	32.5	6.38	CG・HL SPV
6× 80×40 ×6,000	44.0	8.78	CG・HL SPV
6×100×50 ×6,000	55.4	11.6	CG・HL SPV
6×125×65 ×6,000	71.1	14.9	CG・HL SPV

断面形状



フォーミングチャンネル

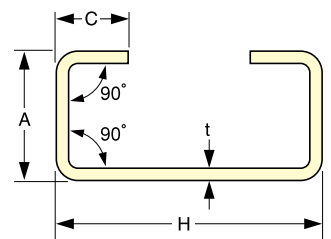
ロールフォーミング

SUS304 リップみぞ形鋼 (冷延材)

単位: mm

サイズ t×H×A×C×長さ	304 kg/P	断面積 (cm <sup>2</sup> )	表面仕上
2× 40×20× 8 ×6,000	8.28	1.73	2B・HL SPV
2× 52×20× 8 ×6,000	9.48	1.97	2B・HL SPV
2× 60×20× 8 ×6,000	10.2	2.13	2B・HL SPV
2× 70×20× 8 ×6,000	11.2	2.33	2B・HL SPV
2× 60×30×10 ×6,000	12.5	2.537	2B・HL SPV
2× 60×30×15 ×6,000	13.1	2.737	2B・HL SPV
2× 75×40×15 ×6,000	16.4	3.437	2B・HL SPV
2× 80×40×14.5×6,000	17.2	3.59	2B・HL SPV
2×100×50×20 ×6,000	21.6	4.537	2B・HL SPV
2×125×50×20 ×6,000	24.0	5.037	2B・HL SPV

断面形状



寸法の許容差

区分	チャンネル(角出し)	リップみぞ形鋼
高さ (H)	±1.5mm	±1.5mm
辺 (A)	±1.5mm	±1.5A
リップ(C)	±1.5mm	±1.5A
隣りあった平板板部分のなす角度	±1.5°	±1.5°
長さ	±全長の0.5%以下 -0	±全長の0.5%以下 -0
曲り	±全長の0.3%以下	±全長の0.3%以下
厚さ (t)	±0.35mm	±0.17mm